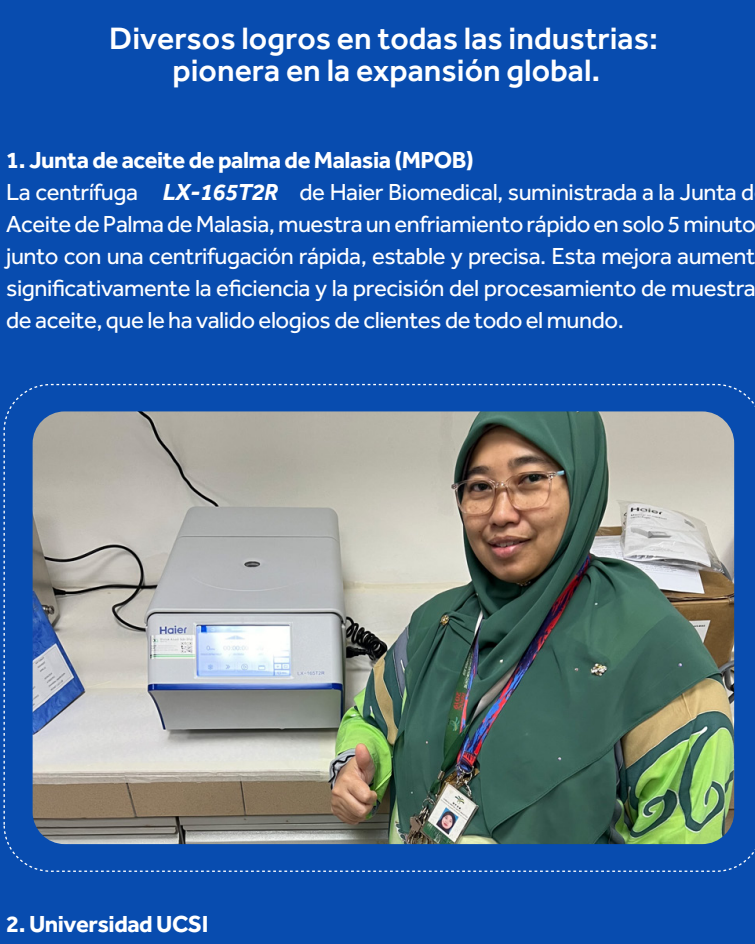


Impacto de Haier Biomedical en diversos sectores en Malasia

Haier Biomedical's Impact Across Diverse Sectors in Malaysia



Como marca global líder en el panorama digital de las ciencias de la vida y la innovación médica, Haier Biomedical continúa logrando avances notables en el escenario mundial con sus productos excepcionales y soluciones tecnológicas de vanguardia. Sus recientes implementaciones exitosas en diversos sectores en Malasia subrayan su excelente desempeño e impacto en el mercado internacional.

Diversos logros en todas las industrias: pionera en la expansión global.

1. Junta de aceite de palma de Malasia (MPOB)
La centrifuga LX-16572R de Haier Biomedical, suministrada a la Junta de Aceite de Palma de Malasia, muestra un enfriamiento rápido en solo 5 minutos junto con una centrifugación rápida, estable y precisa. Esta mejora aumenta significativamente la eficiencia y la precisión del procesamiento de muestras de aceite, que le ha valido elogios de clientes de todo el mundo.



2. Universidad UCSJ
Empleando una estrategia dual para mejorar la eficiencia. Aprovechar la centrifuga LX-607-100J de Haier Biomedical para reforzar las operaciones de cultivo celular en el laboratorio de la Universidad UCSJ, salvaguardando su investigación crucial sobre el tratamiento y la utilización de medicamentos.



3. Departamento Nacional de Salud Pública de Malasia (NMK)
El Departamento Nacional de Salud Pública utiliza el centrifugador DG-65204-10A de Haier Biomedical para manipular pescado congelado y muestras de carne procesada de pescado, que garantiza su seguridad y estandarización durante todo el procesamiento. Este equipo desempeña un papel vital en el mantenimiento de las normas de seguridad alimentaria y la protección de la salud pública.

4. Indah Water Konsortium (IWK)
La centrifugadora Haier Biomedical LX-607-100J, suministrada a Indah Water Konsortium, muestra un excelente rendimiento de procesamiento de muestras de agua residual. Este avance desempeña un papel fundamental en los esfuerzos de conservación del medio ambiente y contribuye a mejorar la gestión de los recursos hídricos.



5. Instituto de Investigación Veterinaria (IVR)
La centrifugadora Haier Biomedical LX-1557500R, empleada por el Instituto de Investigación Veterinaria, muestra un excelente rendimiento de procesamiento de muestras de sangre. Este avance desempeña un papel fundamental en los esfuerzos de conservación del medio ambiente y contribuye a mejorar la gestión de los recursos hídricos.



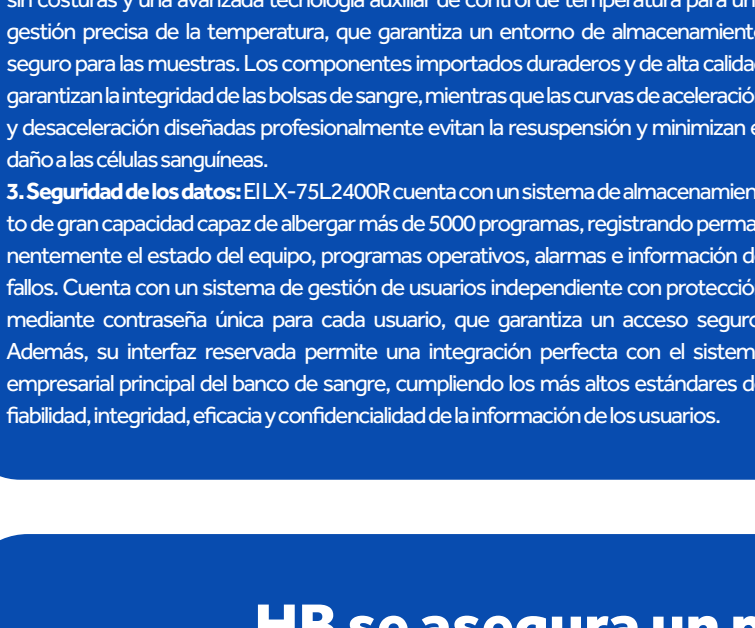
El futuro de Haier Biomedical en el mercado malasio se debe a sus puntos fuertes distintivos:

1. El excepcional rendimiento de los productos, adaptados a las necesidades de clientes de diversos sectores, le ha valido el reconocimiento general del mercado.
2. Soluciones tecnológicas innovadoras que agilizan los flujos de trabajo y ofrecen los mejores resultados de investigación de máxima calidad.
3. Servicio integral al cliente que abarca la instalación de equipos, la formación operativa y la asistencia de mantenimiento, garantizando una experiencia sin fisuras para los clientes.

De cara al futuro, Haier Biomedical sigue comprometida con su enfoque centrado en el usuario y la innovación. Nuestro objetivo es seguir expandiendonos por todo el mundo a través de diversas regiones, canales y categorías de productos, proporcionando equipos modernos y soluciones de primer nivel a clientes de un número cada vez mayor de países y regiones. Esta dedicación desempeñará un papel fundamental en el avance de las ciencias de la vida y la innovación médica para mejorar la vida, mediante la protección inteligente de la ciencia de la vida.

¡El equipo de embajador de Togo visitó HB!

Haier Biomedical, acogió con gran satisfacción la estimada visita del Embajador de Togo en China y Consejero Presidencial. La visita no solo sirve para profundizar en el conocimiento del Grupo Haier y Haier Biomedical por parte del gobierno togolés, sino que también supone un paso significativo hacia el avance y la cooperación en iniciativas de salud pública. El intercambio de conocimientos y experiencias durante esta visita está preparado para allanar el camino hacia una mayor cooperación que beneficiará a los sectores sanitario y de ambas naciones.



Colaborar para combatir la epidemia: Haier Biomedical apoya el desarrollo sanitario en Togo

La duradera colaboración de Haier Biomedical con las instituciones sanitarias de Togo, en particular con el Ministerio de Sanidad Toglés y el Instituto Nacional de Investigación Sanitaria, ha sido fundamental. En medio de la actual batalla contra la pandemia, la confianza de Togo en Haier Biomedical refleja su confianza en la calidad y eficacia de sus productos. Aprovechando la tecnología punta, Haier Biomedical proporciona una solución integral para el almacenamiento y transporte de las vacunas COVID-19, reforzando los esfuerzos de prevención y control de la epidemia de Togo.

Fortando lazos más fuertes: Haier Biomedical y el Gobierno togolés exploran juntos nuevas oportunidades médicas

Haier Biomedical, a vanguardia de las soluciones digitales para las ciencias de la vida y la innovación médica, destaca en tecnología punta para la gestión de la cadena de frío de las vacunas. Además, la empresa se dedica a la innovación en inteligencia digital, ofreciendo una amplia gama de productos y soluciones para laboratorios inteligentes, productos farmacéuticos de conformidad, hospitales digitales, instalaciones de salud pública y redes de distribución de fármacos. Tras una exhaustiva sesión informativa a cargo del embajador de Togo, el Embajador de Togo y el Embajador de Haier Biomedical en China y el consejero presidencial exploraron el espíritu innovador y la experiencia profesional de la empresa. Expusieron su gran interés en ampliar la colaboración en diversos ámbitos para avanzar conjuntamente en el desarrollo médico y sanitario de Togo.



Perspectivas de futuro: Perspectivas prometedoras de colaboración

Esta visita no solo refuerza el entendimiento mutuo entre ambos socios, sino que también establece una base sólida para la colaboración futura. En los próximos días, Haier Biomedical adoptará un enfoque más inclusivo para asociarse con sus homologos mundiales con el fin de hacer contribuciones sustanciales a los avances en la salud humana para mejorar la vida a través de la protección inteligente de la ciencia de la vida.

La tecnología centrífuga mejora la precisión y eficacia de los procesos de separación de la sangre

Centrifugal technology enhances precision and efficiency in blood separation processes



La centrifuga Haier Biomedical para banco de sangre LX-75L2400R se ha convertido en una característica de seguridad superiores, gran capacidad de procesamiento y una centrifugación rápida, estable y precisa. Este rendimiento inteligente y como producto líder en la industria, la LX-75L2400R aborda las necesidades y retos de los usuarios de forma integral. Al superar las limitaciones de las centrifugadoras tradicionales, la LX-75L2400R ofrece una capacidad para procesar +16 bolsas en una operación y una vida útil de 15 años. Estas innovaciones tecnológicas fundamentales ponen de relieve sus ventajas únicas en cuanto a eficiencia y fiabilidad, ofreciendo un sólido soporte para los experimentos de los usuarios.



Descubra las tres ventajas principales de la tecnología de centrifugación inteligente de Haier Biomedical:

1. **Seguridad mejorada del equipo:** Con una robusta placa de acero de 12 mm de grosor, un sensor de actitud de seis ejes y una cámara de imagen, la LX-75L2400R garantiza un funcionamiento seguro. Ha superado con éxito la prueba de accidentes asumidos de la ICA, proporcionando a los usuarios una seguridad garantizada incluso en condiciones extremas.
2. **Seguridad de la muestra:** El LX-75L2400R utiliza un revestimiento sin costuras y una avanzada tecnología auxiliar de control de temperatura para una gestión precisa de la temperatura, que garantiza un entorno de almacenamiento óptimo de las muestras. Los sensores importados duraderos y de alta calidad garantizan la integridad de las bolsas de sangre, mientras que las curvas de aceleración y desaceleración diseñadas profesionalmente evitan la resuspensión y minimizan el daño a las células sanguíneas.

3. Seguridad de los datos: El LX-75L2400R cuenta con un sistema de almacenamiento en la nube que permite el acceso remoto a los datos de los usuarios. El programa operativo admite un almacenamiento en la nube de hasta 1 TB. Cuenta con un sistema de gestión de usuarios independiente con protección mediante contraseña única para cada usuario, que garantiza un acceso seguro. Además, su interfaz reservada permite una integración perfecta con el sistema empresarial principal del banco de sangre, cumpliendo los más altos estándares de fiabilidad, integridad, eficacia y confiabilidad de la información de los usuarios.

Alta capacidad: Con un rotor horizontal de 8 canales, el LX-75L2400R puede centrifugar 16 bolsas de sangre de 400mL, o 32 bolsas de sangre de 200mL en una sola operación, aumentando significativamente la eficiencia del trabajo.

4. Velocidad superior: Con una velocidad máxima de rotación de 4000 RPM y una fuerza centrífuga de hasta 5531 kg, el LX-75L2400R mejora significativamente la eficiencia del despegado en una sola operación.

5. Estabilidad mejorada: El LX-75L2400R se beneficia eficazmente desde la temperatura ambiente hasta los 4 °C en solo 15 minutos, que permite pasar rápidamente de la separación de plasma de sangre total al modo de plaquetas concentradas.

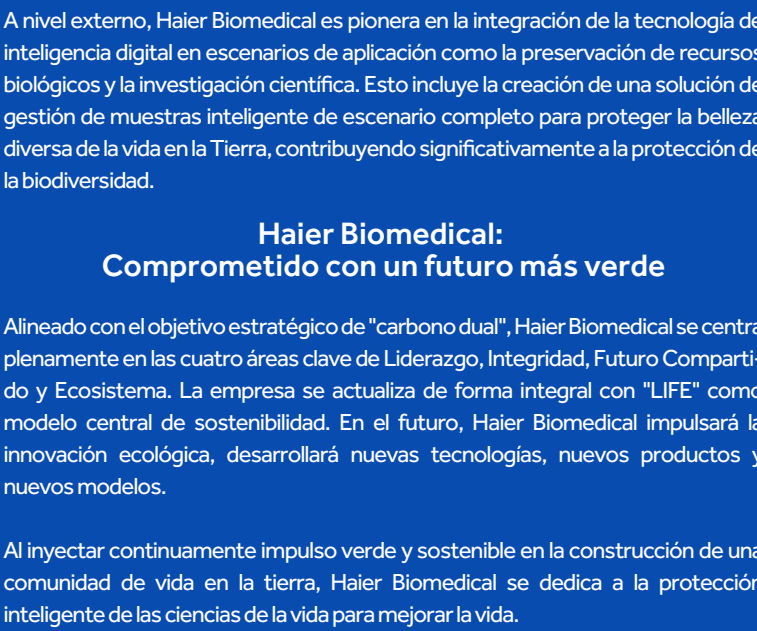
6. Vibración mínima: Con un innovador sistema de amortiguación triple, un centro de gravedad bajo y un diseño de pie de amortiguación grande, el LX-75L2400R garantiza un funcionamiento estable y seguro. Esto asegura un funcionamiento suave y mejora la eficiencia de centrifugación.

Diseño centrado en el usuario: El sistema inteligente agiliza las operaciones de centrifugado para una mayor simplicidad y facilidad de uso.

8. Funcionamiento cómodo: Con una pantalla táctil de alta definición de 10 pulgadas con una inclinación de 45°, garantiza una interfaz de usuario intuitiva y fácil de usar. El LX-75L2400R ofrece una interfaz cuidadosamente diseñada. Esto garantiza un entorno experimental más cómodo y eficiente para los usuarios.

9. Modo Banco de Sangre: El LX-75L2400R ofrece un funcionamiento adaptado con un solo toque, iniciando programas de centrifugación especializados perfeccionados a las necesidades de los bancos de sangre.

10. Modo Faro: Con una pantalla ampliada de los parámetros de centrifugación y recordatorios dinámicos audibles y visuales a finalizar, el LX-75L2400R permite una supervisión clara de los datos de centrifugación.



HB se asegura un puesto en el marco de patología de la cadena de suministro del NHS

HB Secures Spot on NHS Supply Chain Pathology Framework



Nos complace anunciar que Haier Biomedical ha sido seleccionado oficialmente como proveedor en el Marco de Patología de la Cadena de Suministro del NHS, que se extenderá de 2024 a 2028. Este logro marca un hito importante para nuestra empresa y subraya nuestro compromiso de ofrecer equipos y servicios de laboratorio de alta calidad al sector sanitario.

Cumplir las normas de excelencia

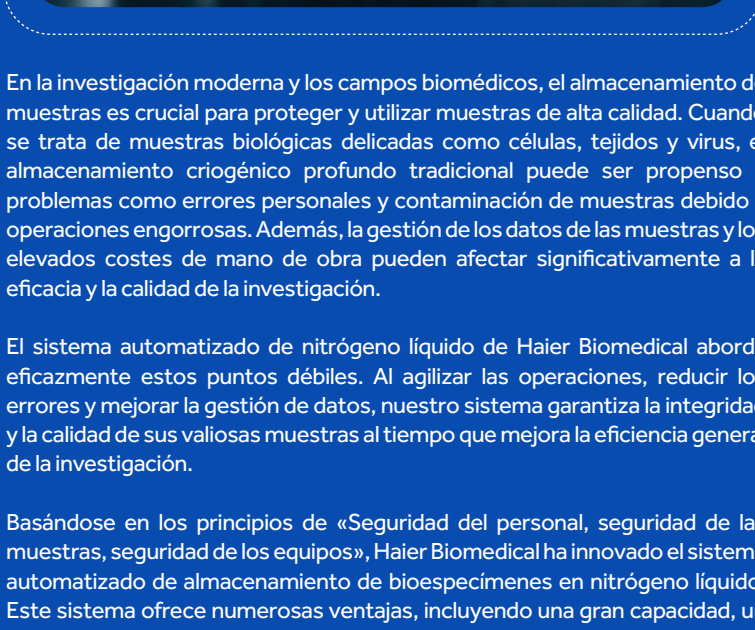
El marco de patología de la cadena de suministro del NHS es una iniciativa integral diseñada para garantizar que los proveedores sanitarios de todo el Reino Unido tengan acceso a los mejores equipos y servicios de patología posibles. El marco es muy selectivo y exige que los proveedores cumplan estrictas normas de calidad, fiabilidad e innovación. En Haier Biomedical, estamos orgullosos de haber cumplido y superado estos criterios, demostrando nuestra capacidad para apoyar al NHS en su misión de proporcionar una asistencia sanitaria de primera clase.

Nuestros productos de vanguardia

Haier Biomedical ofrece una amplia gama de equipos de laboratorio de última generación incluidos en este marco. Nuestros productos están diseñados para satisfacer las exigentes demandas de los profesionales sanitarios modernos, garantizando precisión, fiabilidad y seguridad.

Soluciones de almacenamiento en frío (-150°C a +4°C)

Nuestras avanzadas soluciones de almacenamiento en frío están diseñadas para preservar la integridad de las muestras sensibles. Ya se trate de congeladores de temperatura ultrabaja (-80°C) para el almacenamiento a largo plazo de muestras biológicas, congeladores de temperatura de -40°C o refrigeradores de farmacia (+4°C) para uso diario en farmacias o salas, nuestros equipos garantizan condiciones óptimas y eficiencia energética.

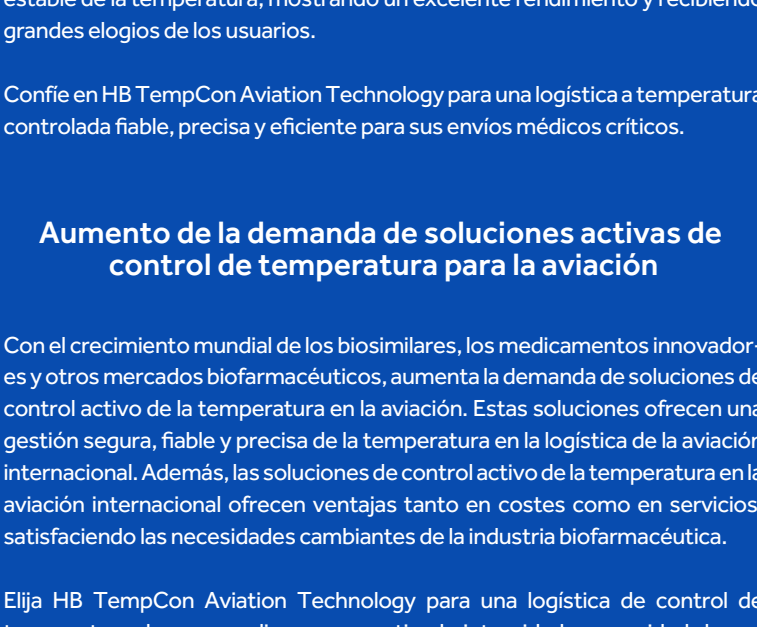


Refrigeradores para banco de sangre

La seguridad de la sangre es primordial en la asistencia sanitaria, y nuestros refrigeradores de banco de sangre han sido diseñados teniendo esto en cuenta. Estos dispositivos mantienen un control preciso de la temperatura y emiten alertas cuando los rangos de temperatura se desvían de los parámetros establecidos. Nuestra tecnología garantiza la integridad de los productos sanguíneos.

Cabinas de bioseguridad y soluciones de aire limpio

Nuestras cabinas de seguridad y soluciones de aire limpio proporcionan un entorno libre de contaminantes ambientales para el trabajo crítico de laboratorio. Estas unidades están diseñadas para proteger tanto al usuario como las muestras de una posible contaminación, garantizando un espacio de trabajo seguro y estéril.



Control de la temperatura

Mantener la temperatura correcta es crucial en los laboratorios, y nuestros sistemas de control de la temperatura ofrecen seguimiento y alertas en tiempo real. Estos sistemas están diseñados para integrarse perfectamente con nuestros sistemas de almacenamiento, ofreciendo seguridad y tranquilidad.

Una nueva dimensión: Valor social

Esta iteración del marco introdujo un nuevo componente crítico: la demostración del valor social. A diferencia de los marcos anteriores, los proveedores debían dar cuenta de sus operaciones comerciales positivamente en las sociedades más allá de sus actividades empresariales inmediatas. Haier Biomedical acogió este reto, mostrando su dedicación a lograr un impacto más amplio.

En Haier Biomedical, creemos que nuestro papel va mucho más allá de la fabricación y el suministro de equipos de laboratorio. Nos comprometemos a crear valor en las comunidades a las que servimos y garantizar nuestras prácticas empresariales contribuyan a un futuro sostenible y próspero. Nuestros esfuerzos en materia de sostenibilidad medioambiental, compromiso con la comunidad, bienestar de los empleados y prácticas empresariales éticas demuestran nuestra dedicación al valor social.



Mirando hacia el futuro

Como parte del NHS Supply Chain Pathology Framework, no es sólo un testimonio de nuestra calidad e innovación, sino también una afirmación de nuestro compromiso con la responsabilidad social. Estamos entusiasmados con las oportunidades que ofrece este marco y esperamos colaborar con el futuro de la biomedicina. Nos interesa profundamente para hacer avanzar los estándares sanitarios en el Reino Unido.

Estableciendo estándares en la industria: Certificación medioambientales y de ahorro energético de Haier Biomedical

Hasta la fecha, el innovador ultracongelador y el refrigerador de transporte médico de Haier Biomedical han obtenido la primera certificación de ahorro energético y protección medioambiental del sector. En los últimos tres años, 46 productos han obtenido el prestigioso certificado estadounidense Energy Star. Además, 71 modelos de productos de Haier Biomedical cuentan con un total de 107 certificados de ahorro energético y protección medioambiental.

Potencia el crecimiento mediante un sistema operativo ecológico

Lidera la innovación ecológica y el desarrollo sostenible

El desarrollo y la aplicación de los logros de la innovación ecológica dependen de los sistemas de desarrollo ecológico de alta calidad de las empresas. Haier Biomedical repite continuamente su plan de desarrollo ecológico, centrándose en la fabricación ecológica, la logística ecológica y las prácticas de oficina ecológicas, entre otras. Mediante la creación de un sólido mecanismo operativo ecológico y de bajas emisiones de carbono, Haier Biomedical se esfuerza por establecer un punto de referencia para la transformación ecológica y promover el desarrollo sostenible dentro de la industria.

Pionero en fabricación inteligente y ecológica: Los logros de Haier Biomedical

En la producción y fabricación, Haier Biomedical aprovecha tecnologías avanzadas como IoT, big data y 5G para integrar y compartir datos empresariales entre departamentos y departamentos de fabricación, logística, servicio al cliente y calidad. Esta innovación ha llevado a la creación de una fábrica interconectada, inteligente, eficiente, limpia, con bajas emisiones de carbono y circular.

Haier Biomedical optimiza continuamente los procesos de producción y se adhiere a los principios de la economía circular, mejorando la gestión de contaminación como residuos, gases de escape y aguas residuales para lograr emisiones conformes en la producción ecológica.

Creación de un ecosistema ecológico de protección medioambiental para preservar la diversidad natural de la Tierra

Haier Biomedical: Avanza en la innovación ecológica y la protección de la biodiversidad

Haier Biomedical está construyendo activamente un ecosistema ecológico y respetuoso con el medio ambiente comprometido con la innovación ecológica interna y acelerando la transformación hacia métodos de desarrollo ecológico y de bajas emisiones de carbono. Internamente, Haier Biomedical se adhiere a los principios de contratación ecológica, aplica un control de calidad eficiente y reduce las emisiones contaminantes desde la fuente. La empresa también se ha unido a la iniciativa de Mercado Sostenible del Grupo de Trabajo del Sistema Sanitario del Consejo de China, promoviendo y aplicando soluciones ecológicas y de bajas emisiones de carbono en todo el sector, acelerando así el sistema sanitario chino hacia una transformación verde cero.

Avivando el futuro, Haier Biomedical es pionero en la integración de la tecnología de inteligencia digital en escenarios de aplicación como la preservación de recursos biológicos y la investigación científica. Esto incluye la creación de una solución de gestión de muestras biológicas de alto volumen, seguimiento y gestión de la cadena de frío de la vida en la Tierra, contribuyendo significativamente a la protección de la biodiversidad.

Haier Biomedical: Comprometido con un futuro más verde

Alineado con el objetivo estratégico de "carbono dual", Haier Biomedical se centra plenamente en las cuatro áreas clave de Liderazgo, Integridad, Futuro Sostenible y Ecosistema. La empresa se esfuerza por alcanzar un objetivo de cero emisiones netas de carbono. En el futuro, Haier Biomedical seguirá invirtiendo en investigación y desarrollo y potenciando la innovación tecnológica en el campo biotecnológico, desarrollará nuevas tecnologías, nuevos productos y nuevos modelos.

Al inyectar continuamente impulso verde y sostenible en la construcción de una comunidad de vida en la Tierra, Haier Biomedical se dedica a la protección inteligente de las ciencias de la vida para mejorar la vida.

La filial de HB escolta el transporte de cargas sensibles a la temperatura

HB's Subsidiary, HB TempCon Aviation, Successfully Secures Innovative Temperature-Sensitive Cargo



Entrega segura y eficaz por HB TempCon Aviation

En respuesta a las peticiones de los clientes, la filial de Haier Biomedical, HB TempCon Aviation, utilizó con éxito la serie AIcon RKN para transportar un lote de medicamentos de alto valor y sensibles a la temperatura desde Frankfurt a Shanghai, garantizando una entrega segura. Esta operación demostró el control de temperatura superior de la serie AIcon RKN durante el transporte de larga distancia y puso de relieve la capacidad de respuesta rápida centrada en el usuario y la eficiencia flexible del equipo a la hora de proporcionar soluciones a medida.



Experimente la fiabilidad y la innovación de HB TempCon Aviation para sus necesidades logísticas críticas.

Superar el calor del verano: el reto de transportar mercancías sensibles a la temperatura

Como todos sabemos, uno de los principales retos del transporte de mercancías sensibles a la temperatura durante el verano es la gestión de las altas temperaturas. Garantizar que estas mercancías permanezcan dentro del rango de temperatura requiere equipar una tecnología avanzada y un control preciso. En HB TempCon Aviation y en la serie AIcon RKN para mantener unas condiciones óptimas, independiente de la estación del año.

Transporte controlado

En julio, el hemisferio norte se enfrenta a temperaturas ambientales que pueden superar los 40°C, con mínimas nocturnas que no bajan de 26°C. Nuestro cliente exigía que la mercancía se mantuviera dentro de los 15-25°C. Para hacer frente a este reto, HB TempCon Aviation coordinó proactivamente cada paso operativo, garantizando una entrega sin problemas de las mercancías en los contenedores y iniciando un viaje totalmente supervisado para un transporte seguro y estable.

A pesar de la "montaña rusa" de temperatura ambiental, la serie AIcon de contenedores de control activo de la temperatura mantuvo una temperatura interna constante entre 19 °C y 21 °C, que demuestra su excelente rendimiento en el control de la temperatura.

Cuente con HB TempCon Aviation para un transporte fiable y preciso de productos sensibles a la temperatura, incluso en las condiciones más extremas.

La tecnología avanzada garantiza una entrega segura: El poder de los contenedores AIcon

Gracias a la tecnología patentada ACS (Air Circulation System) y ATC (Adaptive Temperature Control), AIcon consigue una supervisión de la temperatura en tiempo real, un ajuste automático y un control inteligente para garantizar una uniformidad precisa de la temperatura dentro de los contenedores. Tras un vuelo de más de 10 horas, la serie AIcon de contenedores con control activo de temperatura sólo consiguieron el 10% de su temperatura. Esta capacidad de larga duración se ha ganado el reconocimiento de los usuarios.

El equipo completó con éxito la misión de salvaguardar el transporte de carga, demostrando la fiabilidad y eficacia de AIcon en el mantenimiento de condiciones óptimas para mercancías sensibles a la temperatura.

Confíe en AIcon para una logística avanzada y fiable a temperatura controlada.

Excelencia en el transporte a temperatura controlada: Éxito en la entrega de HB TempCon Aviation

Como filial de Haier Biomedical, especializada en el transporte con control activo de la temperatura del aire, HB TempCon Aviation ha colaborado estrechamente con numerosos socios para garantizar el transporte seguro de medicamentos sensibles a la temperatura. Recientemente, HB TempCon Aviation completó con éxito el transporte de un lote de muestras contra el cáncer en la ruta internacional Shanghai-Chicago.

A lo largo de los 11.300 kilómetros de transporte internacional, los contenedores de temperatura controlada por aire activo mantuvieron un control preciso de la temperatura durante el vuelo, demostrando un excelente rendimiento y recibiendo grandes elogios de los usuarios.

Confíe en Haier Biomedical Aviation Technology para una logística a temperatura controlada fiable, precisa y eficiente para sus envíos médicos críticos.

Aumento de la demanda de soluciones activas de control de temperatura para la aviación

Con el crecimiento mundial de los biotecnológicos, los medicamentos innovadores y otros mercados farmacéuticos, aumenta la demanda de soluciones de control activo de la temperatura en la aviación. Estas soluciones ofrecen una gestión segura, fiable y precisa de la temperatura en la logística de la aviación internacional. Además, las soluciones de alta calidad a temperatura en el transporte internacional ofrecen ventajas tanto en costes como en servicios, satisfaciendo las necesidades cambiantes de la industria biotecnológica.

Elija HB TempCon Aviation Technology para una logística de control de temperatura de vanguardia, que garantice la integridad y seguridad de sus envíos médicos de alto valor.

Tecnología de aviación HB TempCon: Líder en control ecológico de la temperatura y conservación de la vida útil

HB TempCon Aviation Technology, filial de Haier Biomedical, se dedica a la misión del control ecológico de la temperatura y la protección de la vida. Comprometida con una ideología centrada en el usuario, la empresa se esfuerza por combinar la protección del medio ambiente con una tecnología eficiente de control de la temperatura, garantizando que el transporte ecológico de mercancías sensibles a la temperatura sea seguro y fiable.

Confíe en HB TempCon Aviation Technology para una logística sostenible y precisa de temperatura controlada, preservando la integridad de medicamentos vitales y productos sensibles en todo el mundo.

Resuelva sus problemas con el sistema automatizado de nitrógeno líquido de HB

Solve Your Sample Storage Challenges With Haier Biomedical's Automated Liquid Nitrogen System



En la investigación moderna y los campos biotecnológicos, el almacenamiento de muestras es crucial para proteger y utilizar muestras de alta calidad. Cuando se trata de muestras biológicas delicadas como células, tejidos y virus, el almacenamiento tradicional puede ser propenso a problemas como errores de etiquetado y contaminación de muestras de alta calidad o operaciones engorrosas. Además, la gestión de los datos de las muestras y los elevados costes de mano de obra pueden afectar significativamente a la eficacia y la automatización de la investigación.

El sistema automatizado de nitrógeno líquido de Haier Biomedical aborda eficazmente estos puntos débiles. Al agilizar las operaciones, reducir los errores y mejorar la gestión de datos, nuestro sistema garantiza la integridad de las muestras. Sus recientes implementaciones exitosas en diversos campos de la investigación.

Basándose en los principios de "Inteligencia de la ciencia de la vida", la calidad de la muestra, seguridad de los equipos. Haier Biomedical ha innovado el sistema automatizado de almacenamiento de bioespecímenes en nitrógeno líquido. Este sistema ofrece numerosas ventajas, incluyendo una gran capacidad, un funcionamiento cómodo, una gestión fiable de las muestras y un mayor tiempo de protección de las muestras.

1. Automatización avanzada para el almacenamiento de bioespecímenes

Al abordar las muestras únicamente a través de las ventanillas operadas, el sistema de Haier Biomedical permite el almacenamiento totalmente automatizado de toda la caja y la gestión precisa de un gran número de bioespecímenes. El robot de transferencia inteligente planifica las rutas de forma autónoma, eliminando el contacto personal directo con el nitrógeno líquido. Esto garantiza la seguridad del personal al tiempo que mejora la eficiencia del laboratorio.

Con la llegada del verano y el aumento gradual de las temperaturas, la inversión en soluciones de almacenamiento de bioespecímenes de Haier Biomedical ofrece a los socios mundiales soluciones integrales que van desde la temperatura ambiente hasta el transporte de bioespecímenes de ultra baja temperatura. El uso de los bioespecímenes en condiciones extremas, sino que también ofrece una sólida garantía para la estabilidad y seguridad de los datos de los estudios de diagnóstico de la vida.

2. Eficacia optimizada de la gestión de muestras

Frente a los riesgos de operaciones engorrosas y errores personales que conllevan los métodos de almacenamiento tradicionales, el sistema ofrece funciones avanzadas de gestión de la información, seguimiento y protección de muestras, que mejora significativamente la calidad de las muestras, la eficacia del acceso y la seguridad.

Gestión inteligente: La gestión inteligente permite una recuperación eficiente de las muestras, ofreciendo acceso remoto para una recuperación cómoda y ahorra tiempo.

Almacenamiento versátil: El sistema acomoda varios tamaños de especificaciones de cruvas SBS, permitiendo tanto recuperaciones individuales como en caja.

Proceso supervisado: El sistema lleva a cabo un proceso de recuperación totalmente supervisado y sin personal con un cerramiento completo, que garantiza la seguridad de la identidad del personal de las muestras.

Obtención de inventarios: El sistema genera y proporciona informes de inventario y genera informes de datos, lo cual facilita el seguimiento de la fuente y el mantenimiento de registros precisos.

3. El sistema automatizado de nitrógeno líquido de Haier Biomedical no es sólo un equipo. Es el guardián de la seguridad y la eficacia de su laboratorio. Elegir nuestro sistema significa optar por soluciones tecnológicas avanzadas y fiables con la calidad de sus muestras y el progreso de su investigación. Experimente ahora y haga que su trabajo científico sea más fluido y eficaz!

El sistema automatizado de nitrógeno líquido de Haier Biomedical no es sólo un equipo. Es el guardián de la seguridad y la eficacia de su laboratorio. Elegir nuestro sistema significa optar por soluciones tecnológicas avanzadas y fiables con la calidad de sus muestras y el progreso de su investigación. Experimente ahora y haga que su trabajo científico sea más fluido y eficaz!

1. Automatización avanzada para el almacenamiento de bioespecímenes

Al abordar las muestras únicamente a través de las ventanillas operadas, el sistema de Haier Biomedical permite el almacenamiento totalmente automatizado de toda la caja y la gestión precisa de un gran número de bioespecímenes. El robot de transferencia inteligente planifica las rutas de forma autónoma, eliminando el contacto personal directo con el nitrógeno líquido. Esto garantiza la seguridad del personal al tiempo que mejora la eficiencia del laboratorio.

2. Eficacia optimizada de la gestión de muestras

Frente a los riesgos de operaciones engorrosas y errores personales que conllevan los métodos de almacenamiento tradicionales, el sistema ofrece funciones avanzadas de gestión de la información, seguimiento y protección de muestras, que mejora significativamente la calidad de las muestras, la eficacia del acceso y la seguridad.

Gestión inteligente: La gestión inteligente permite una recuperación eficiente de las muestras, ofreciendo acceso remoto para una recuperación cómoda y ahorra tiempo.

Almacenamiento versátil: El sistema acomoda varios tamaños de especificaciones de cruvas SBS, permitiendo tanto recuperaciones individuales como en caja.

Proceso supervisado: El sistema lleva a cabo un proceso de recuperación totalmente supervisado y sin personal con un cerramiento completo, que garantiza la seguridad de la identidad del personal de las muestras.

Obtención de inventarios: El sistema genera y proporciona informes de inventario y genera informes de datos, lo cual facilita el seguimiento de la fuente y el mantenimiento de registros precisos.

3. El sistema automatizado de nitrógeno líquido de Haier Biomedical no es sólo un equipo. Es el guardián de la seguridad y la eficacia de su laboratorio. Elegir nuestro sistema significa optar por soluciones tecnológicas avanzadas y fiables con la calidad de sus muestras y el progreso de su investigación. Experimente ahora y haga que su trabajo científico sea más fluido y eficaz!

El sistema automatizado de nitrógeno líquido de Haier Biomedical no es sólo un equipo. Es el guardián de la seguridad y la eficacia de su laboratorio. Elegir nuestro sistema significa optar por soluciones tecnológicas avanzadas y fiables con la calidad de sus muestras y el progreso de su investigación. Experimente ahora y haga que su trabajo científico sea más fluido y eficaz!

1. Automatización avanzada para el almacenamiento de bioespecímenes

Al abordar las muestras únicamente a través de las ventanillas operadas, el sistema de Haier Biomedical permite el almacenamiento totalmente automatizado de toda la caja y la gestión precisa de un gran número de bioespecímenes. El robot de transferencia inteligente planifica las rutas de forma autónoma, eliminando el contacto personal directo con el nitrógeno líquido. Esto garantiza la seguridad del personal al tiempo que mejora la eficiencia del laboratorio.

2. Eficacia optimizada de la gestión de muestras

Frente a los riesgos de operaciones engorrosas y errores personales que conl