

Haier Biomedical coopera con el Centro de Salud de la Universidad McGill

El Centro de Salud de la Universidad McGill es una de las instituciones médicas más grandes y avanzadas de Norteamérica, famosa por su integración de tratamiento, investigación y educación. Engloba varias instalaciones médicas de alto prestigio, como el Hospital General de Montreal, el Hospital Royal Victoria, el Hospital Infantil, el Instituto de Investigación del Cáncer, el Instituto de Investigación Cardíaca y el Hospital de Lachine, y ha establecido fructíferas colaboraciones con hospitales de 51 países de todo el mundo.



Haier Biomedical, una marca ecológica de ciencias de la vida y escenario digital de innovación médica, consiguió con éxito el contrato para el Centro de Salud de la Universidad McGill, gracias a sus principales puntos fuertes, que incluyen una filosofía de servicio centrada en el usuario y el compromiso de ofrecer una excelente calidad de producto. Se entregaron 30 unidades de cabinas de seguridad biológica NSF, con un valor de aproximadamente 400.000 USD, en un breve plazo de tiempo según la necesidad inmediata del centro sanitario. La entrega no sólo cumplió las estrictas normas de calidad, sino que también garantizó el cumplimiento de la cantidad prometida.

Sin embargo, el camino hacia el éxito no está exento de obstáculos. Los competidores de Haier Biomedical en este proyecto son empresas internacionales líderes con capacidades excepcionales, y el cliente tiene unas expectativas muy altas en cuanto a entrega, calidad y servicio. En respuesta, Haier Biomedical, en colaboración con socios locales, hizo hincapié en las demandas de los usuarios, y está plenamente comprometida a ofrecer no sólo servicios integrales de productos, sino que aborda cuestiones que van desde el almacenamiento a la logística, la instalación y la formación, pero también aprovecha sus experiencias pasadas de éxito para mostrar la fortaleza de la empresa. Este enfoque se ha ganado la aceptación y el reconocimiento del cliente, consolidando aún más su confianza en Haier Biomedical y sus productos en el mercado norteamericano.

Este proyecto también supone una oportunidad para que Haier Biomedical se expanda a los mercados internacionales, facilitando la localización y construcción de la empresa en Canadá, mejorando su capacidad de conocimiento del consumidor y su capacidad de respuesta a las necesidades de los usuarios, y sentando unas bases sólidas para futuros servicios locales.



El continuo desarrollo de la ciencia y la tecnología, unido a la creciente concienciación sobre la seguridad entre el público, ha provocado un aumento del uso de cabinas de bioseguridad en hospitales, institutos de investigación, laboratorios y otros establecimientos similares. Haier Biomedical destaca en la investigación, el desarrollo y la innovación de cabinas de bioseguridad para diversos sectores, como el farmacéutico, el médico y el sanitario, así como para laboratorios de investigación científica. Las cabinas de bioseguridad de Haier Biomedical se distinguen de sus competidores por seis ventajas y características, entre ellos se incluyen la tecnología inteligente de velocidad de aire constante, la función de encerramiento de la cabina de seguridad, la alarma de ciclo de vida del filtro, la reserva de tiempo de la lámpara UV con un solo clic, el modo ecológico inteligente de ahorro de energía y la tecnología de seguridad de bloqueo del flujo de aire para la seguridad del personal.



En la actualidad, las 30 Cabinas de bioseguridad están rindiendo como se esperaba, recibiendo un gran reconocimiento por parte del Centro de Salud de la Universidad McGill. El éxito de Haier Biomedical en el mercado internacional queda demostrado una vez más por el buen rendimiento de sus cabinas de bioseguridad, que la han convertido en uno de los proveedores sanitarios de las principales universidades de todo el mundo.

En el futuro, la empresa seguirá apostando por dar prioridad a la experiencia del usuario e impulsar la innovación global, con el objetivo de ampliar su cartera de productos y explorar nuevos escenarios, estableciéndose en última instancia como líder internacional en la industria de la ciencia y la tecnología de la bioseguridad.

Finaliza con éxito la sesión de formación de Haier Biomedical para UNICEF en Túnez

Impulsada por el panorama internacional, la industria biomédica ha experimentado un rápido crecimiento en los últimos años, provocando un aumento de la demanda de productos biomédicos en el mercado mundial, lo que a su vez ha propiciado un período dorado para el desarrollo de la seguridad de las vacunas, el almacenamiento seguro de reactivos médicos y soluciones integrales de la cadena de frío. Desde institutos de investigación hasta empresas farmacéuticas, los productos biomédicos han encontrado sus aplicaciones en un amplio rango de industrias.

Como marca ecológica digital de innovación médica y ciencias de la vida, Haier Biomedical ha priorizado sistemáticamente la satisfacción del usuario, centrándose en crear la mejor experiencia de usuario y estableciendo un sistema de servicio posventa profesional. La empresa hace hincapié no sólo en la calidad del producto y la innovación tecnológica, sino también en la calidad del servicio localizado y el tiempo de respuesta. En este contexto, ha organizado periódicamente sesiones de formación destinadas a fomentar la comunicación con sus socios locales.



Recientemente, UNICEF Túnez invitó a Haier Biomedical a impartir formación técnica sobre la cadena de frío de las vacunas y el dispositivo de monitorización remota de la temperatura (RTMD) para el Ministerio de Sanidad tunecino, con el objetivo de ofrecer una formación sistemática y estandarizada a los técnicos y usuarios finales del Ministerio de Sanidad tunecino. Este evento cubrió de forma exhaustiva diversos aspectos como la instalación, el uso, el mantenimiento, la reparación y otros conocimientos relevantes del producto, y presentó las soluciones de almacenamiento y transporte de vacunas de Haier Biomedical en un escenario completo con certificación PQS, garantizando así la seguridad de las vacunas y la mejor experiencia para los usuarios locales a lo largo de todo el proceso.

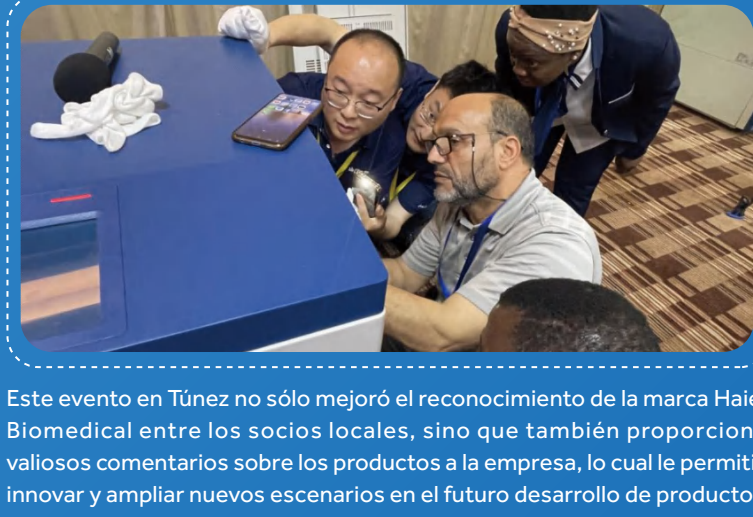


Esta sesión de formación hizo hincapié en los conocimientos sobre el sistema RTMD, que puede satisfacer las necesidades de los usuarios en materia de supervisión en tiempo real de los cambios de temperatura en los equipos de la cadena de frío, permitir a los usuarios supervisar cómodamente el estado de funcionamiento de los equipos de la cadena de frío utilizando ordenadores, teléfonos móviles u otros dispositivos electrónicos, alertar rápidamente a los usuarios de cualquier fallo que pueda producirse durante el funcionamiento de los equipos de la cadena de frío, como la temperatura anormal, la apertura de la puerta o un fallo de alimentación. El sistema también proporciona a los usuarios un gran número de informes de datos de temperatura, lo cual les permite analizar el estado actual de los artículos almacenados, supervisando eficazmente las temperaturas de las vacunas, garantizando así su seguridad.



A finales de la formación se entregaron a los participantes certificados autorizados por Haier Biomedical

En Túnez, los productos de Haier Biomedical tienen una cuota de mercado de más del 60% en los proyectos locales de cadena de frío, por eso la empresa concede gran importancia a la formación preventiva y posventa de sus productos. Durante la Conferencia de Distribuidores de Haier Biomedical celebrada en mayo de este año, los proveedores de servicios de Túnez visitaron la sede central de Haier Biomedical para aprender e intercambiar conocimientos sobre los refrigeradores de vacunas, y posteriormente compartieron los conocimientos aprendidos con los locales en Túnez, lo cual tuvo un impacto significativo. Según los socios tunecinos de la empresa, esta reciente sesión de formación ayudó a "mejorar de forma más intuitiva y completa la comprensión del sistema de cadena de frío de Haier Biomedical, permitiendo un mejor servicio al cliente". En el futuro, continuarán siguiendo de cerca los demás productos de Haier Biomedical y reforzarán aún más su colaboración con la empresa.



Este evento en Túnez no sólo mejoró el reconocimiento de la marca Haier Biomedical entre los socios locales, sino que también proporcionó valiosos comentarios sobre los productos a la empresa, lo cual le permitió innovar y ampliar nuevos escenarios en el futuro desarrollo de productos, ofreciendo a los clientes soluciones nuevas, más seguras y fiables.

Libro Blanco sobre el uso de liofilizadores de laboratorio

Los orígenes de los liofilizadores se relacionan al desarrollo de la tecnología de liofilización al vacío en la década de 1820. En el siglo XXI, la tecnología de liofilización al vacío ha encontrado diversas aplicaciones, como el secado de productos biotecnológicos y farmacéuticos (por ejemplo, tejidos y extractos de tejidos, bacterias, vacunas y sueros) en la investigación biológica y los laboratorios médicos, así como la liofilización altamente eficaz de muestras en la investigación alimentaria y la industria química.

Un liofilizador es uno de los instrumentos científicos esenciales en los laboratorios. A diferencia de los reactivos químicos, los liofilizadores son sólidos y estables antes de ser resuspendidos, que mejora enormemente el tiempo de conservación de las muestras a temperatura ambiente, facilitando los experimentos y ahorrando costes. Sin embargo, el uso de liofilizadores tradicionales suele dar lugar a multitud de problemas.

◆ Problema 1: La elevada temperatura ambiente reduce la eficacia de los liofilizadores

El liofilizador debe funcionar a una temperatura ambiente adecuada. Cuando la temperatura es superior a 30 ° C, el condensador puede experimentar fallos en el sistema, que provocaría un fallo en el proceso de condensación. Por lo tanto, para regular las condiciones de ventilación y refrigeración, es aconsejable abrir la puerta trasera del condensador o la puerta y la ventana del laboratorio cuando la temperatura ambiente alcance unos 28°C.

◆ Problema 2: Los niveles de voltaje fluctuantes dificultan el buen funcionamiento de los liofilizadores

El voltaje de alimentación normal de funcionamiento del liofilizador oscila entre 215 y 225 voltios. Si el voltaje se desvía de este rango admisible, la eficacia del compresor se verá comprometida. Por lo tanto, en caso de voltaje de alimentación no calificado, sustituya la fuente de alimentación por uno calificado; en caso de inestabilidad de voltaje, utilice un AVR (220V) o agregue un regulador de voltaje a la fuente de alimentación existente.

◆ Problema 3: Resultados deficientes de la liofilización debido a ajustes imprecisos de los parámetros

En función de las propiedades y los requisitos de la sustancia, antes de utilizar el liofilizador deben establecerse parámetros como el perfil de liofilización, la temperatura y el vacío adecuados. Por lo tanto, antes de realizar un experimento, es imprescindible conocer las curvas de liofilización existentes y los datos experimentales a modo de referencia.

A la hora de actualizar sus equipos, los laboratorios están optando por liofilizadores más inteligentes y eficientes en lugar de los liofilizadores tradicionales, que han demostrado ser problemáticos de utilizar y carecer de inteligencia, al mismo tiempo está desapareciendo gradualmente a medida que avanza la tecnología. El nuevo liofilizador de Haier Biomedical rompe con el diseño convencional y mejora el proceso de liofilización, por eso ha ganado rápidamente popularidad entre las instituciones médicas y los laboratorios de investigación científica como una excelente opción.



◆ 1. Diseño integrado y cámara totalmente cerrada

La ubicación ideal de una sala criogénica es donde ofrezca la mayor accesibilidad. Es necesario considerar cuidadosamente la ubicación del contenedor de almacenamiento de LN₂, ya que será necesario llenarlo a través de un recipiente presurizado. Lo ideal es que el recipiente de suministro de nitrógeno líquido esté situado fuera de la sala de almacenamiento de muestras, en una zona bien ventilada y segura. Para soluciones de almacenamiento más grandes, el recipiente de suministro suele estar conectado directamente al recipiente de almacenamiento mediante una manguera de transferencia criogénica. Si la disposición del edificio no permite que el recipiente de suministro se ubique en el exterior, se debe tener especial cuidado durante la manipulación del nitrógeno líquido y se debe llevar a cabo una evaluación de riesgos detallada que incluya los sistemas de monitorización y extracción.

◆ 2. Inteligente y automatizado

El almacenamiento inteligente de los parámetros de liofilización elimina la necesidad de realizar una configuración individual cada vez, que resulta cómodo y satisface diversos requisitos de liofilización. Además, utiliza la gestión en tiempo real IoT, lo cual garantiza el acceso independiente a la cuenta y permite la trazabilidad de los datos a lo largo de todo el proceso. El equipo también está equipado con tecnología inteligente de Internet de las Cosas (IoT), que permite supervisar su estado operativo en tiempo real durante las 24 horas del día.

◆ 3. Enfriamiento y secado eficientes

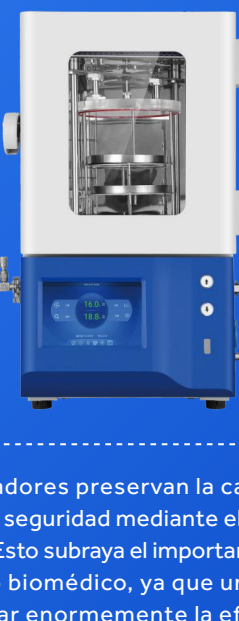
El enfriador está situado en la piscina de zinc, que enfría directamente la muestra y mejora la eficacia de la refrigeración hasta -60° C en un lapso de 25 minutos. El equipo tiene una uniformidad de temperatura superior, que no se ve afectada por factores externos, y adopta un diseño que incorpora placas deflectoras para optimizar el flujo de aire con el fin de garantizar una mayor tasa de captura de vapor de agua y un proceso de secado más estable, prolongando así la vida útil de la bomba de vacío, mejorando la velocidad de sublimación y la eficiencia de secado, y promoviendo la eficiencia energética y la sostenibilidad medioambiental.

◆ 4. Diversas funciones de alarma

El liofilizador de Haier Biomedical está equipado con varias funciones de alarma, incluyendo tiempo de espera de enfriamiento de la trampa de frío, recordatorio de cambio de aceite de la bomba de vacío, fallo del sensor de temperatura/fallo del sensor de temperatura de la trampa de frío, fallo del sensor de vacío, fallo del sensor del condensador, fallo del sensor de temperatura ambiente, anomalía de refrigeración, sobrecorriente del motor, alarma de condensador sucio, alarma de vacío y vida de la lámpara del calentador cuando es inferior al 10%. Estas alarmas están diseñadas para salvaguardar la seguridad de las muestras y del equipo.

◆ 5. Diseño humanizado

El equipo cuenta con estantes de elevación automática, eliminando la necesidad de operación manual. También incluye un puerto de bomba de vacío mejorado, que proporciona una mayor comodidad para los cambios de aceite, con filtros extraíbles que facilitan su limpieza y sustitución. Además, cuenta con una puerta de cristal, que garantiza una visión más segura e intuitiva del estado de funcionamiento del secador, proporcionando una experiencia de liofilización totalmente nueva.



En resumen, los liofilizadores preservan la calidad de las muestras y mejoran su estabilidad y seguridad mediante el proceso de congelación rápida y secado al vacío. Esto subraya el importante valor de aplicación del liofilizador en el campo biológico, ya que un liofilizador de primera categoría puede mejorar enormemente la eficiencia experimental y reducir los costes experimentales. El liofilizador de Haier Biomedical se ha puesto ampliamente en uso en colegios y universidades, revolucionando el proceso tradicional de liofilización mediante la incorporación de una gestión inteligente y totalmente automatizada, aportando una experiencia de liofilización más eficiente, cómoda y segura a la industria.

ULT Congeladores: Reducción de costes, aumento de la eficiencia y mejora de la sostenibilidad

Con el crecimiento de la población mundial y el rápido desarrollo de la economía, el problema del suministro de energía y el consumo de energía es cada vez más prominente, la forma de utilizar eficientemente los recursos energéticos, reducir el consumo de energía, mejorar la utilización de la energía se ha convertido en una de las cuestiones importantes que deben resolverse en la sociedad actual, en este entorno, el consumo, la eficiencia y la gestión de energía se han convertido inevitablemente en un eslabón clave en el campo biomédico para lograr un desarrollo sostenible.

Los congeladores de temperatura ultrabaja (ULT) se utilizan en una amplia gama de disciplinas científicas para el almacenamiento a medio y largo plazo de muestras biológicas, fármacos, enzimas y productos químicos. La crioconservación entre -40 ° C y -86 ° C preserva muestras importantes durante períodos de tiempo indefinidos sin degradación, que los convierte en una parte vital de los laboratorios clínicos y de investigación. Lamentablemente, los ultracongeladores que funcionan entre -70 ° C y -80 ° C consumen alrededor de 16-22 KWh de electricidad al día, lo cual hace que su funcionamiento sea extremadamente intensivo en energía y costoso. En realidad, el consumo eléctrico típico de los ultracongeladores suele ser incluso superior, y las unidades más antiguas que funcionan en condiciones ambientales muy cálidas son las que más consumen. Este elevado consumo también suscita preocupaciones medioambientales, que motiva a los laboratorios a buscar formas de hacer que sus congeladores sean más eficientes energéticamente y apoyen los objetivos de sostenibilidad de su institución.



Una forma rápida y muy eficaz de que los laboratorios reduzcan su consumo de electricidad, sus facturas de servicios públicos y su impacto medioambiental, consiste simplemente en cambiar a ultracongeladores más modernos y eficientes desde el punto de vista energético. Por ejemplo, la tecnología de compresores ULT de conversión de frecuencia permite que un ultracongelador de 900 litros consuma menos de 10 KWh de electricidad al día, lo cual supone un 50% menos que muchos modelos antiguos del mismo tamaño. Estos modelos de conversión de frecuencia energéticamente eficientes pueden ofrecer ahorros significativos a lo largo de la vida útil de un congelador y constituyen una alternativa más ecológica para las instituciones centradas en el medio ambiente.

A la hora de tomar decisiones de compra, busque ultracongeladores con funciones de ahorro de energía incorporadas que puedan ayudar a reducir el consumo de electricidad y los costes de funcionamiento, incluidos paneles aislados al vacío, sellados de puerta multicapa, refrigerantes de hidrocarburos y controladores de microprocesador. El ahorro económico a largo plazo derivado de un menor consumo de energía pronto compensará la mayor inversión inicial asociada a estos modelos más nuevos y ecológicos, que permitirá a laboratorios de todos los tamaños apoyar el cambio de todo el sector hacia el net zero.

La gama de ultracongeladores TwinCool con tecnología de compresores de conversión de frecuencia de Haier Biomedical cuenta con dos sistemas de refrigeración independientes, que funcionan bajo demanda en función de las condiciones ambientales, para garantizar la total protección de las muestras incluso en condiciones difíciles o en el improbable caso de que falle un compresor. Los compresores de conversión de frecuencia tienen un control adaptativo, que sigue los patrones del usuario y ajusta el sistema de refrigeración, reduciendo sustancialmente la energía sin comprometer el rendimiento. El TwinCool también cuenta con un innovador diseño de cámara y refrigerantes de hidrocarburos, que proporciona a toda esta serie unas impresionantes cifras de consumo energético, una excelente uniformidad ($\pm 3^\circ\text{C}$) y tiempos prolongados de mantenimiento de la temperatura en caso de corte del suministro eléctrico.

◆ Soluciones integrales para la cadena de frío

Somos un proveedor líder de equipos médicos y de laboratorio, con la misión de hacer posible una vida mejor en todo el mundo. Proporcionamos productos y servicios innovadores, robustos y sostenibles al sector de las ciencias de la vida, y estamos orgullosos de ser el único fabricante que ofrece una gama completa de productos de cadena de frío que abarca todos los rangos de temperatura, desde -196 hasta +4 ° C. Además, nuestros productos están respaldados por un completo sistema de supervisión inalámbrica que garantiza el cumplimiento de la normativa sanitaria.

◆ Líderes en sostenibilidad

Haier Biomedical es pionera en sostenibilidad corporativa e innovación verde, tomando la iniciativa en la integración del diseño inteligente, la protección del medio ambiente y la sostenibilidad en todos los flujos de trabajo de producción. En términos de materiales de productos de la cadena de frío, Haier Biomedical sigue estrictamente los requisitos de las leyes y reglamentos, audita cuidadosamente las cualificaciones de los proveedores, mejora aún más el proceso y el mecanismo de adquisición, y prioriza la adquisición de materiales renovables y reciclables en la selección de piezas y componentes, y aumenta la proporción año tras año para mitigar el impacto adverso sobre el medio ambiente. A través de su propia práctica, Haier Biomedical ha abierto la etapa del desarrollo ecológico y con bajas emisiones de carbono en la industria, ha potenciado la práctica de la reducción de carbono con la innovación tecnológica, y ha seguido liderando la industria en la transformación y el desarrollo ecológicos.

◆ Diseños de vanguardia

La gama de ultracongeladores de Haier Biomedical incorpora los últimos avances en tecnología de refrigeración que reducen considerablemente el consumo de energía. Por ejemplo, los refrigerantes de hidrocarburos ahorran hasta un 50% del consumo de energía de una unidad, que reduce significativamente los costes de funcionamiento. También tienen un potencial de calentamiento global casi nulo y un potencial de cero agotamiento de la capa de ozono, que mejora enormemente la eficiencia de la refrigeración y reduce drásticamente las emisiones de carbono. Además, nuestro compresor de conversión de frecuencia patentado utiliza la tecnología adaptativa patentada, que lo diferencia de los compresores de una sola velocidad estándar del sector, que simplemente se encienden y se apagan. Esto significa que el compresor puede adaptarse rápidamente a las condiciones dentro y fuera del congelador, ajustando su velocidad de funcionamiento para obtener un rendimiento de refrigeración óptimo. El accionamiento funciona a una velocidad más baja cuando las condiciones son normales, lo cual permite conservar energía al tiempo que protege eficazmente las muestras.



A medida que avanza la tecnología y aumenta la conciencia medioambiental de la gente, cada vez más laboratorios e instituciones médicas optan por equipos de bajas emisiones de carbono. Si desea fabricar congeladores de temperatura ultrabaja en el laboratorio para lograr una reducción de costes, mejorar la utilización de la energía y el desarrollo sostenible, póngase en contacto con nosotros.

