

Haier Biomedical Coopère avec le Centre Universitaire de Santé McGill

Le Centre Universitaire de Santé McGill est l'un des établissements médicaux les plus grands et les plus avancés d'Amérique du Nord, réputé pour son intégration du traitement, de la recherche et de l'éducation. Il englobe plusieurs établissements médicaux réputés, dont l'Hôpital Général de Montréal, l'Hôpital Royal Victoria, l'Hôpital pour Enfants, l'Institut de Recherche sur le Cancer, l'Institut de Recherche en Cardiologie et l'Hôpital de Lachine, et a établi des partenariats fructueux avec des hôpitaux dans 51 pays à travers le monde.



Haier Biomedical, une marque écologique de scénarios numériques d'innovation médicale et des sciences de la vie, a obtenu avec succès le contrat pour le Centre Universitaire de Santé McGill, en raison de ses principaux atouts, qui comprennent une philosophie de service centrée sur l'utilisateur et un engagement à fournir des produits d'excellente qualité. 30 unités de poste de sécurité biologique NSF, d'une valeur d'environ 400 000 USD, ont été livrées dans un court laps de temps, en fonction des besoins immédiats du centre de santé. La livraison a non seulement répondu aux normes de qualité strictes, mais a également assuré que la quantité promise était respectée.

Cependant, le chemin vers le succès n'est pas sans obstacles. Les concurrents de Haier Biomedical pour ce projet sont des sociétés internationales de premier plan dotées de capacités exceptionnelles, et le client a des attentes extrêmement élevées en matière de livraison, de qualité et de service. En réponse, Haier Biomedical, en collaboration avec des partenaires locaux, a mis l'accent sur les demandes des utilisateurs et s'engage pleinement non seulement à offrir des services de produits à guichet unique, mais à résoudre les problèmes allant de l'entreposage à la logistique, à l'installation et à la formation, mais également à tirer parti des expériences réussies pour mettre en valeur la force de l'entreprise. Cette approche a gagné l'acceptation et la reconnaissance du client, renforçant ainsi sa confiance dans Haier Biomedical et ses produits sur le marché nord-américain.

Ce projet constitue également une opportunité pour Haier Biomedical de se développer sur les marchés internationaux, facilitant la localisation et la construction de l'entreprise au Canada, améliorant sa capacité de connaissance des consommateurs et sa réactivité aux besoins des utilisateurs, et établissant une base solide pour les futurs services locaux.



Le développement continu de la science et de la technologie, associé à l'importance croissante accordée à la sensibilité du public à la sécurité, a conduit à une augmentation de l'utilisation des postes de sécurité biologique dans les hôpitaux, les instituts de recherche, les laboratoires et autres établissements similaires. Haier Biomedical excelle dans la recherche, le développement et l'innovation de poste de sécurité biologique, desservant divers secteurs tels que les produits pharmaceutiques, médicaux et de santé, ainsi que les laboratoires de recherche scientifique. Les postes de sécurité biologique Haier Biomedical se distinguent de leurs concurrents par six avantages et caractéristiques : ceux-ci incluent une technologie intelligente à vitesse d'air constante, une fonction de verrouillage de poste de sécurité, une alarme de cycle de vie du filtre, une réservation de la durée de la lampe UV en un clic, un mode d'économie d'énergie vert intelligent et une technologie de sécurité bloquant le flux d'air pour la sécurité du personnel.



À l'heure actuelle, les 30 Postes de Sécurité Biologique fonctionnent comme prévu et reçoivent une haute reconnaissance de la part du Centre Universitaire de Santé McGill. Le succès de Haier Biomedical sur le marché international est, une fois de plus, illustré par la solide performance de ses Postes de Sécurité Biologique, qui l'ont propulsé au rang de fournisseur de soins de santé pour les meilleures universités du monde. À l'avenir, l'entreprise continuera de s'engager à donner la priorité à l'expérience utilisateur et à stimuler l'innovation mondiale, dans le but d'élargir son portefeuille de produits et d'explorer de nouveaux scénarios, pour s'imposer à terme comme le leader international de l'industrie scientifique et technologique de la biosécurité.

Conclusion Réussie de la Session de Formation UNICEF de Haier Biomedical en Tunisie

Poussée par le paysage international, l'industrie biomédicale a connu une croissance rapide ces dernières années, entraînant une augmentation de la demande de produits biomédicaux sur le marché mondial, ce qui a conduit à une période dorée pour le développement de la sécurité des vaccins, stockage de réactifs médicaux et solutions complètes de chaîne du froid. Des instituts de recherche aux sociétés pharmaceutiques, les produits biomédicaux ont trouvé leurs applications dans un large éventail d'industries.

En tant que marque écologique numérique d'innovation médicale et de sciences de la vie, Haier Biomedical a toujours donné la priorité à la satisfaction des utilisateurs, en mettant fortement l'accent sur la création de la meilleure expérience utilisateur et la mise en place d'un système de service après-vente professionnel. L'entreprise met l'accent non seulement sur la qualité des produits et l'innovation technologique, mais également sur la qualité du service localisé et le temps de réponse. Dans ce contexte, elle organise régulièrement des sessions de formation visant à favoriser la communication avec ses partenaires locaux.



Haier Biomedical a récemment été invité par l'UNICEF Tunisie à dispenser une formation technique sur la chaîne du froid des vaccins et le dispositif de surveillance à distance de la température (RTMD) pour le Ministère Tunisien de la Santé, dans le but d'offrir une formation systématique et standardisée aux techniciens et aux utilisateurs finaux du Ministère Tunisien de la Santé. Cet événement a couvert de manière exhaustive divers aspects tels que l'installation, l'utilisation, la maintenance, la réparation et d'autres connaissances pertinentes du produit, et a présenté les solutions de stockage et de transport de vaccins complètes de Haier Biomedical avec la certification PQS, garantissant ainsi la sécurité des vaccins et la meilleure expérience pour les utilisateurs locaux tout au long du processus.



Cet événement en Tunisie a non seulement renforcé la reconnaissance de la marque Haier Biomedical auprès des partenaires locaux, mais a également fourni à l'entreprise de précieux commentaires sur les produits, lui permettant d'innover et d'élargir de nouveaux scénarios de développement de produits futurs, offrant ainsi aux clients de nouvelles solutions, plus sûres et plus fiables.

Cette session de formation a mis l'accent sur les connaissances sur le système RTMD, qui peut répondre aux exigences des utilisateurs en matière de surveillance en temps réel des changements de température dans les équipements de la chaîne du froid, permettre aux utilisateurs de surveiller facilement l'état opérationnel de l'équipement de la chaîne du froid à l'aide d'ordinateurs, de téléphones portables ou d'autres appareils électroniques, alertent rapidement les utilisateurs de tout défaut pouvant survenir pendant le fonctionnement de l'équipement de la chaîne du froid, tel qu'une température anormale, une ouverture de porte ou une panne de courant. Le système fournit également aux utilisateurs un grand nombre de rapports de données de température, leur permettant d'analyser l'état actuel des articles stockés, en surveillant efficacement les températures des vaccins, garantissant ainsi la sécurité des vaccins.



Des certificats autorisés par Haier Biomedical ont été délivrés aux participants à la fin de la formation.

En Tunisie, les produits de Haier Biomedical détiennent une part de marché de plus de 60 % dans les projets locaux de chaîne du froid. L'entreprise accorde donc une grande importance à la formation avant-vente et au service après-vente de ses produits. Lors de la Conférence des Revendeurs Haier Biomedical en mai de cette année, des prestataires de services tunisiens ont visité le siège social de Haier Biomedical pour apprendre et échanger des connaissances sur les réfrigérateurs à vaccins, puis ont partagé leurs connaissances avec la population locale tunisienne, ce qui a eu un impact significatif. Selon les partenaires tunisiens de l'entreprise, cette récente session de formation a permis « d'améliorer de manière plus intuitive et complète la compréhension du système de chaîne du froid de Haier Biomedical, permettant ainsi un meilleur service client ». À l'avenir, ils continueront à suivre de près les autres produits de Haier Biomedical et à renforcer encore leur collaboration avec l'entreprise.



Cet événement en Tunisie a non seulement renforcé la reconnaissance de la marque Haier Biomedical auprès des partenaires locaux, mais a également fourni à l'entreprise de précieux commentaires sur les produits, lui permettant d'innover et d'élargir de nouveaux scénarios de développement de produits futurs, offrant ainsi aux clients de nouvelles solutions, plus sûres et plus fiables.

Livre Blanc sur l'Utilisation des Lyophilisateurs en Laboratoire

Les origines des lyophilisateurs remontent au développement de la technologie de lyophilisation sous vide dans les années 1820. Au 21e siècle, la technologie de lyophilisation sous vide a trouvé diverses applications, telles que le séchage de produits biotechnologiques et pharmaceutiques (par exemple, tissus et extraits de tissus, bactéries, vaccins et sérum) dans les laboratoires de recherche biologique et médicaux, ainsi que lyophilisation très efficace d'échantillons dans la recherche alimentaire et l'industrie chimique.

Un lyophilisateur est l'un des instruments scientifiques essentiels en laboratoire. Contrairement aux réactifs humides, les produits lyophilisés sont solides et stables avant d'être remis en suspension, ce qui améliore considérablement le temps de conservation des échantillons à température ambiante, facilitant les expériences et réduisant les coûts. Cependant, l'utilisation de lyophilisateurs professionnels pose fréquemment une multitude de problèmes.

◆ Problème 1 : Une température ambiante élevée entraîne une efficacité réduite des lyophilisateurs

Le lyophilisateur doit fonctionner dans une plage de température ambiante appropriée. Lorsque la température est supérieure à 30 ° C, le condenseur peut subir une défaillance du système, entraînant une défaillance du processus de condensation. Par conséquent, pour régler les conditions de ventilation et de refroidissement, il est conseillé d'ouvrir la porte arrière du condenseur ou la porte et la fenêtre du laboratoire lorsque la température ambiante atteint environ 28°C.

◆ Problème 2 : Les niveaux de tension fluctuants entravent le bon fonctionnement des lyophilisateurs

La tension d'alimentation normale du lyophilisateur varie de 215 à 225 volts. Si la tension s'écarte de cette plage autorisée, l'efficacité du lyophilisateur est compromise. Par conséquent, en cas de tension d'alimentation non qualifiée, remplacez l'alimentation par une alimentation qualifiée ; en cas d'instabilité de tension, utilisez un AVR (220 V) ou ajoutez un régulateur de tension à l'alimentation existante.

◆ Problème 3 : Mauvais résultats de lyophilisation en raison de paramètres de paramétrage inadéquats

En fonction des propriétés et des exigences de la substance, des paramètres tels que le profil de lyophilisation approprié, la température et le vide doivent être définis avant d'utiliser le lyophilisateur. Par conséquent, avant de mener une expérience, il est impératif de connaître les courbes de lyophilisation existantes et les données expérimentales à des fins de référence.

Lors de la mise à jour de leurs équipements, les laboratoires optent pour des lyophilisateurs plus intelligents et efficaces par rapport aux lyophilisateurs traditionnels, qui se sont révélés difficiles à utiliser et manquant d'intelligence, et progressivement abandonnés à mesure que la technologie progresse. Le nouveau Lyophilisateur de Haier Biomedical perturbe la conception conventionnelle et améliore le processus de lyophilisation, qui a rapidement gagné en popularité parmi les institutions médicales et les laboratoires de recherche scientifique comme une excellente option.



◆ 1. Conception Intégrée et Chambre Entièrement Fermée

L'emplacement idéal d'une salle cryogénique est celui qui offre la plus grande accessibilité. Un examen attentif de l'emplacement du conteneur de stockage LN₂ est nécessaire, car il nécessitera un remplissage via un récipient sous pression. Idéalement, le récipient d'alimentation en azote liquide doit être situé à l'extérieur de la salle de stockage des échantillons, dans un endroit bien ventilé et sécurisé. Pour les solutions de stockage plus importantes, le réservoir d'alimentation est souvent connecté directement au réservoir de stockage via un tuyau de transfert cryogénique. Si la configuration du bâtiment ne permet pas de placer le réservoir d'approvisionnement à l'extérieur, des précautions supplémentaires doivent être prises lors de la manipulation de l'azote liquide et une évaluation détaillée des risques doit être réalisée, englobant les systèmes de surveillance et d'extraction.

◆ 2. Intelligent et Automatisé

Le stockage intelligent des paramètres de lyophilisation élimine le besoin d'une configuration individuelle à chaque fois, ce qui est pratique et répond aux diverses exigences de lyophilisation. De plus, il utilise la gestion I/O en temps réel, garantissant un accès indépendant aux comptes et permettant la traçabilité des données tout au long du processus. L'équipement est également équipé de la technologie intelligente Internet des Objets (IIoT), permettant une surveillance en temps réel 24 heures sur 24 de son état de fonctionnement.

◆ 3. Refroidissement et Séchage Efficaces

L'évaporateur est situé dans le bassin de zinc, qui refroidit directement l'échantillon et améliore l'efficacité de la réfrigération jusqu'à -60 ° C en 25 minutes. L'équipement présente une uniformité de température supérieure, non affectée par des facteurs externes, et adopte une conception intégrant des plaques déflectrices pour optimiser le flux d'air afin d'assurer un taux plus élevé de capture de vapeur d'eau et un processus de séchage plus stable, prolongeant ainsi la durée de vie de la pompe à vide, améliorant ainsi la sublimation, la vitesse et l'efficacité du séchage, ainsi que la promotion de l'efficacité énergétique et de la durabilité environnementale.

◆ 4. Diverses Fonctions d'Alarme

Le Lyophilisateur de Haier Biomedical est équipé de diverses fonctions d'alarme, notamment le délai de refroidissement du piège froid, le rappel de remplacement de l'huile de la pompe à vide, la panne du capteur de température/la panne du capteur de température du piège froid, la panne du capteur de vide, la panne du capteur du condenseur, la panne du capteur de température ambiante, l'anomalie de réfrigération, la surintensité du moteur, condenseur alarme sale du condenseur, alarme de vide et durée de vie de la lampe chauffante lorsqu'elle est inférieure à 10 %. Ces alarmes sont conçus pour garantir la sécurité des échantillons et des équipements.

◆ 5. Conception Humanisée

L'équipement est doté d'étagères à levage automatique, éliminant ainsi le besoin d'une opération manuelle. Il comprend également un port de pompe à vide amélioré, offrant une plus grande commodité pour les vidanges d'huile, avec des filtres amovibles qui facilitent le nettoyage et le remplacement. De plus, il dispose d'une porte vitrée, qui garantit une vue plus sûre et plus intuitive de l'état de fonctionnement de la salle de séchage, offrant ainsi une toute nouvelle expérience de lyophilisation.

En bref, les lyophilisateurs préservent la qualité des échantillons et améliorent la stabilité et la sécurité des échantillons grâce au processus de congélation rapide et de séchage sous vide. Cela souligne la valeur d'application significative du lyophilisateur dans le domaine biomédical, car un lyophilisateur de premier ordre peut grandement améliorer l'efficacité expérimentale et réduire les coûts expérimentaux. Le Lyophilisateur de Haier Biomedical a été largement utilisé dans les collèges et les universités, révolutionnant le processus de lyophilisation traditionnelle en intégrant une gestion intelligente et entièrement automatisée, apportant ainsi une expérience de lyophilisation plus efficace, plus pratique et plus sûre à l'industrie.

Congélateurs ULT : Réduire les Coûts et Augmenter l'Efficacité pour Améliorer la Durabilité

Avec la croissance de la population mondiale et le développement rapide de l'économie, le problème de l'approvisionnement en énergie et de la consommation d'énergie devient de plus en plus important. Comment utiliser efficacement les ressources énergétiques, réduire la consommation d'énergie et améliorer l'utilisation de l'énergie est devenu l'un des problèmes importants, problèmes qui doivent être résolus dans la société d'aujourd'hui, dans cet environnement, la consommation d'énergie l'efficacité énergétique la gestion de l'énergie est inévitablement devenue un maillon clé dans le domaine du domaine biomédical pour parvenir au développement durable.

Les congélateurs à très basse température (ULT) sont utilisés dans un large éventail de disciplines scientifiques pour le stockage à moyen et long terme d'échantillons biologiques, de médicaments, d'enzymes et de produits chimiques. La cryoconservation de -40° C à -86° C conserve les échantillons importants pendant des périodes indéfinies sans dégradation, ce qui en fait un élément essentiel d'un laboratoire de recherche et clinique. Malheureusement, les congélateurs ULT fonctionnant entre -70 ° C et -80 ° C consomment environ 16 à 22 kWh d'électricité par jour, ce qui les rend extrêmement énergivores et coûteux à faire fonctionner. En réalité, la consommation électrique typique des congélateurs ULT est souvent encore plus élevée, les unités plus anciennes fonctionnant dans des conditions ambiantes très chaudes étant les pires consommateurs. Cette consommation élevée soulève également des préoccupations environnementales, incitant les laboratoires à rechercher des moyens de rendre leurs congélateurs plus économes en énergie et de soutenir les objectifs de développement durable de leur établissement.



Un moyen rapide et très efficace pour les laboratoires de réduire leur consommation d'électricité – et donc leurs factures de services publics et leur impact environnemental – consiste simplement à passer à des congélateurs ULT plus récents et plus économes en énergie. Par exemple, la technologie de compresseur ULT à conversion de fréquence permet à un congélateur ULT de 900 litres de consommer moins de 10 kWh d'électricité chaque jour, soit 50 % de moins que de nombreux modèles plus anciens de même taille. Ces modèles de conversion de fréquence économes en énergie peuvent permettre des économies significatives sur la durée de vie d'un congélateur et constituent une alternative plus respectueuse de l'environnement pour les institutions soucieuses de l'environnement.

Lorsque vous prenez des décisions d'achat, recherchez des congélateurs ULT dotés de fonctionnalités d'économie d'énergie intégrées qui peuvent contribuer à réduire la consommation d'électricité et les coûts de fonctionnement, notamment des panneaux isolés sous vide, des joints de porte multicouche, des réfrigérateurs à base d'hydrocarbures et des contrôleurs à microprocesseur. Les économies financières à long terme résultant d'une consommation d'énergie réduite dépasseront bientôt l'investissement initial plus élevé associé à ces modèles plus récents et plus écologiques, permettant aux laboratoires de toutes tailles de soutenir la transition de l'industrie vers le zéro net.

La gamme de congélateurs TwinCool ULT dotée de la technologie de compresseur à conversion de fréquence de Haier Biomedical comprend deux systèmes de réfrigération indépendants, qui fonctionnent à la demande en fonction des conditions ambiantes, pour garantir que les échantillons sont entièrement protégés même dans des conditions difficiles ou dans le cas peu probable d'une panne du compresseur. Les compresseurs à conversion de fréquence ont un contrôle adaptatif, suivant les modèles d'utilisateur et ajustant le système de réfrigération, réduisant considérablement l'énergie sans compromettre les performances. Le TwinCool présente également une conception d'armoire innovante et des réfrigérateurs à base d'hydrocarbures, concevant à toute cette gamme des chiffres de consommation d'énergie impressionnants, une excellente uniformité (± 3 ° C) et des durées d'efficacité de température prolongées en cas de panne de courant.

◆ Solutions Complètes pour la Chaîne du Froid

Nous sommes l'un des principaux fournisseurs d'équipements de laboratoire et médicaux, avec pour mission de permettre une vie meilleure à l'échelle mondiale. Nous fournissons des produits et services innovants, robustes et durables au secteur des sciences de la vie, et sommes fiers d'être le seul fabricant à proposer une gamme complète de produits pour la chaîne du froid couvrant toutes les plages de température, de -196 à +4 ° C. De plus, nos produits sont pris en charge par un système de surveillance sans fil complet qui garantit la conformité aux réglementations en matière de soins de santé.

◆ Leaders en matière de Développement Durable

Haier Biomedical est un pionnier en matière de durabilité d'entreprise et d'innovation verte, prenant la tête de l'intégration de la conception intelligente, de la protection de l'environnement et de la durabilité dans tous les flux de production. En ce qui concerne les matériaux des produits de la chaîne du froid, Haier Biomedical suit strictement les exigences des lois et réglementations, audite soigneusement les qualifications des fournisseurs, améliore encore le processus et le mécanisme d'approvisionnement et donne la priorité à l'achat de matériaux renouvelables et recyclables dans la sélection des pièces et composants et augmente la proportion de matière première pour atténuer l'impact négatif sur l'environnement. Grâce à sa propre pratique, Haier Biomedical a ouvert la voie au développement vert et à faible émission de carbone dans l'industrie, a renforcé la pratique de la réduction des émissions de carbone grâce à l'innovation technologique et a continué à diriger l'industrie en matière de transformation et de développement écologiques.

◆ Conceptions de Pointe

La gamme de congélateurs ULT de Haier Biomedical présente des avancées de pointe en matière de technologie de réfrigération qui réduisent considérablement la consommation d'énergie. Par exemple, les réfrigérateurs à base d'hydrocarbures permettent d'économiser jusqu'à 50 % de la consommation d'énergie d'une unité, réduisant ainsi considérablement les coûts de fonctionnement. Ils atteignent également un potentiel de réchauffement climatique proche de zéro – et un potentiel d'appointement de la couche d'ozone nul – améliorant considérablement l'efficacité de la réfrigération et réduisant considérablement les émissions de carbone. De plus, notre compresseur de conversion de fréquence breveté utilise une technologie adaptative exclusive, ce qui le distingue des compresseurs à vitesse unique standard de l'industrie, qui s'allument et s'éteignent simplement. Cela signifie que le compresseur peut s'adapter rapidement aux conditions à l'intérieur et à l'extérieur du congélateur, en ajustant sa vitesse de fonctionnement pour des performances de refroidissement optimales. Le variateur fonctionne à une vitesse inférieure lorsque les conditions sont normales, économisant ainsi l'énergie tout en protégeant efficacement les échantillons.



À mesure que la technologie continue de progresser et que la conscience environnementale de la population augmente, de plus en plus de laboratoires et d'établissements médicaux choisissent des équipements à faible émission de carbone. Si vous souhaitez fabriquer un congélateur à ultra basse température en laboratoire durable, les contactez, améliorer l'utilisation de l'énergie et le développement durable, contactez-nous.